

Hot Rolling 열연

PJT	공사기간		현장위치	발주처	생산능력	
	착공	준공				
중국 장가항 ZPSS 열연	2004. 5	2006. 9	중국 강소성 장가항	ZPSS (중국 장가항 포함 불수강 유한공사)	80만 T/Y	<ul style="list-style-type: none"> ○ 설비구성: 가열로, RM, Steckel Mill, 권취기, Utility 설비 ○ 생산제품: STS 300, 400계열 ○ 수행범위: Engineering, 설비공급, 설치, 시운전, Supervision ○ 공급사 <ul style="list-style-type: none"> - 기계: 포스코건설, MH - 전기: 포스코건설, Hitachi - Utility: 포스코건설
포항제철소						
2열연 Coil Conveyor 합리화	2006. 3	2006. 4	포항제철소	포스코	490만 T/Y	권취기(Down Coiler)에서 권취된 Coil을 Eye Horizontal 형태로 이송하기 위한 Conveyor를 설계, 설비공급, 시공, 시운전까지 수행한 프로젝트입니다. <ul style="list-style-type: none"> - Chain Conveyor - Coil 이송용 Car류 - 검사설비
2열연 급속냉각 설비 신설	2006. 3	2006. 4				열간압연에서 최종사상압연기를 통과한 Strip에 다량의 냉각수로 급속 냉각시켜 전장/전폭에 걸친 균일성 확보와 결정립 미세화를 가능하게 한 신 냉각설비입니다. 포스코건설은 2 bank(총 15bank)의 급속냉각설비와 Run Out Table, 수처리설비를 공급하였습니다. <ul style="list-style-type: none"> ○ 수행범위: Engineering + 설비공급(시운전 포함) + 설치공사
강편공장 합리화	2001. 1	2002. 5				Bloom을 압연하여 Billet를 생산하는 설비로 품질 및 생산성 향상을 위해 Bloom의 Size를 확대하고 사상압연기를 V-H Stand로 교체하는 사업으로 150T/H의 축열식 가열로 설계 및 설비공급, 사상압연기 설비 공급, Roller Table 및 Tilting Device 설계 및 공급했습니다. <ul style="list-style-type: none"> ○ 수행범위: 설비공급 및 시공
1열연 제품단종 증대	2001. 7	2003. 4				포항 1열연공장의 생산량 증대(271만 T/Y → 324만 T/Y) 및 STS 품질향상을 위하여 설계, 설비공급, 공사관리 및 시운전을 수행한 프로젝트입니다. <ul style="list-style-type: none"> ○ 설비구성 - Slab Depiling System - Coil Conveyor - Hot Skin Pass Mill 및 수처리 설비
1열연 공장 신예화	1996. 5	1997. 7				최종 제품 판두께의 양호한 영상 및 Profile과 고품질의 재질을 확보하기 위한 설계, 설비공급, 공사관리 및 시운전 수행 프로젝트입니다. <ul style="list-style-type: none"> ○ 주요공급설비 <ul style="list-style-type: none"> - Crop Shear - Finishig Scale Breaker - 사상압연기 및 권취기 설비
광양제철소						
3열연 급속냉각 설비 신설	2007.10	2007.11	광양제철소	포스코	481만 T/Y	열간압연에서 최종사상압연기를 통과한 Strip에 다량의 냉각수로 급속냉각함으로써 전장/전폭에 걸친 균일냉각확보와 결정립 미세화를 가능하게 한 신 냉각설비입니다. 총 17Bank중 4.5Bank의 급속냉각설비와 13Bank의 Larminar Flow설비, Run Out Table을 신규 공급한 사업입니다. <ul style="list-style-type: none"> ○ 수행범위: 설계, 설비공급(시운전 포함)
2열연 정정 HDL 신설	2007. 3	2007. 5				전락제품 생산을 위한 Skin Pass Mill 능력 증강으로 2Hi Mill을 4Hi Mill로 교체하는 프로젝트로 설계, 설비공급, 시공 및 시운전을 수행했습니다. <ul style="list-style-type: none"> - 4Hi-SPM - Mill Roll 교체장치 - Coil Car
2열연 급속냉각 설비 신설	2007. 2	2007. 2				열간압연에서 최종사상압연기를 통과한 Strip에 다량의 냉각수로 급속냉각시켜 전장/전폭에 걸친 균일성 확보와 결정립 미세화를 가능하게 한 신 냉각설비입니다. 4 bank(총 16bank)의 급속냉각설비와 Run Out Table을 개조 공급한 사업입니다. <ul style="list-style-type: none"> ○ 수행범위: 설계, 설비공급(시운전 포함), 설치공사
3열연 예열로 신설	2005. 6	2007.11				상온으로 공급되는 Slab를 열간 압연기에서 압연하기 위해 약 1,250℃로 가열하는 가열로 및 전,후면 설비를 설계, 설비공급, 시공, 시운전을 수행했습니다. <ul style="list-style-type: none"> - 가열로 1기 - Charger 및 Extractor - 전후면 Roller Table
3열연 Coil Conveyor 합리화	2004.10	2005. 3				권취기(Down Coiler)에서 권취된 Coil을 Eye Horizontal 형태로 이송하기 위한 Conveyor 설비를 설계, 설비공급, 시공, 시운전까지 공급한 프로젝트입니다. <ul style="list-style-type: none"> - Chain Conveyor - Coil 이송용 Car류 - 검사설비
2열연 합리화	2000. 9	2002. 7				<ul style="list-style-type: none"> ○ 수행범위: 설비공급 및 시공 ○ 주요설비: 가열로, 사상압연기, 권취기
1열연 합리화	1998. 6	1999. 9				<ul style="list-style-type: none"> ○ 수행범위: 설비공급 및 시공 ○ 주요설비: 가열로, 사상압연기, Strip Cooling, 권취기